

## Kapselwiegesystem KWS

Leistungsstarke Technik  
für 100% Kontrolle von  
Hartgelatinekapseln



Bei der Verwägung von Kapselpräparaten kommt es neben dem Erfüllen von produktionsangepasster Leistung vor allem auf hochpräzise Wägevorgänge, nachvollziehbare Auswertungsdaten und das schonende Handling der Produkte an. Das Kapselwiegesystem KWS erfüllt diese Anforderungen und ermöglicht die lückenlose Information über den Wägeprozess.

Das Kapselwiegesystem KWS deckt einen Leistungsbereich zwischen 60.000 und 120.000 Kapseln pro Stunde ab – wahlweise in 6-, 9- oder 12-spuriger Ausführung. Maschinen der Baureihe KWS sind ausgelegt für die Verwägung aller gängigen Kapsel-formate, wie auch von Sondergrößen (Supro-Formate, Elongated etc.) im Bereich von 20 – 2.000 mg.

Durch die Verkettung des Systems mit einer Kapselfüllmaschine kann der komplette Prozess der Kapselherstellung abgedeckt werden. Über eine Tendenzregelung in der Programmsteuerung des Kapselwiegesystems ist eine Regulierung des Füllgewichts bei der Befüllung von Kapseln möglich.

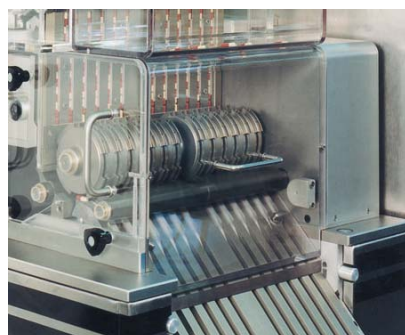
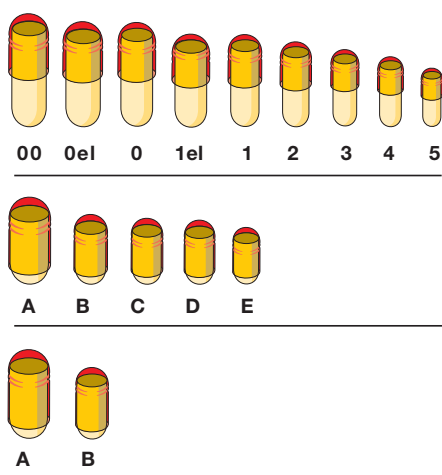


**Die hochwertige Ausstattung der Baureihe KWS zeichnet sich durch folgende technische Besonderheiten aus:**

- Separate Wägezelle zur Kompensation von Umgebungsschwingungen
- Sicherstellen des Wägeprozesses durch integrierte Selbstkontrollen mechanischer und elektronischer Komponenten
- Sicherung des Wägeergebnisses durch Autotarierung nach vorwählbarer Zeit
- Online-Analyse des Wägesignals mit Plausibilitätsprüfung
- Statistische Auswertungen direkt an der Maschine

- Schnittstellen für Datentransfer zur Dokumentation des Wägeprozesses
- Schnittstelle zu einer zentralen Betriebsdatenerfassung
- Leerkapselverwägung möglich
- Werkzeugloser Formatwechsel
- Sämtliche Formateile können auf einem Transportsystem geliefert werden, welches das problemlose Reinigen z. B. in einer Waschmaschine, oder die Aufbewahrung in einem Schrank ermöglicht

**Kapselformate**



*Präzise Wägeprozesse sind mit der KWS überhaupt kein Problem*



**Ausführliche Informationen finden Sie in der Broschüre „KWS“.**

**Technische Daten**

<b>Maschinentypen</b>	KWS 6	KWS 9	KWS 12
<b>S-Version – Stand-alone</b>	KWS 6-S	KWS 9-S	KWS 12-S
<b>L-Version – für lose Verkettung mit einer vorgeschalteten Kapselüllmaschine</b>	KWS 6-L	KWS 9-L	KWS 12-L

**Über die leistungsstarke Software ist eine Vielzahl an Daten verfügbar:**

- Übersicht über den Status aller produktions- und bedienerrelevanten Wägedaten
- Alle für die Verwägung notwendigen Daten werden produktspezifisch abgespeichert
- Exakte produktspezifische Einstellung von Wägebeginn und Wägedauer.
- Zur Nachregelung einer vorgeschalteten Kapselüllmaschine
- Prozentuale Verteilung der Einzelergebnisse im Verhältnis zur Gesamtproduktion

<b>Wägebereich</b>	von 20 – 2000 mg
<b>Wägegenauigkeit</b>	± 2 mg
<b>Ausbringung</b>	60.000 bis 120.000 Kapseln / Stunde abhängig vom Maschinentyp
<b>Elektrischer Anschlusswert</b>	3 PH/N/PE*, 230/400V, 50/60Hz, max. 3kVA <small>*andere Länderspannungen sind möglich</small>
<b>Abmessungen</b>	B = ca. 600 mm H = ca. 1.450 mm