

Optische Kontrolle für Pulverdosierung in Blister

Qualitätskontrolle für Inhalationsprodukte mit multiplen Funktionen.

Bei der Abfüllung von Inhalationspulvern in Blisternäpfe werden höchste Ansprüche an das Kontrollsystem gestellt. Die sehr geringe Pulvermenge, meist weißes Pulver in einem kontrastarmen Blister, soll mittels hochauflösenden Farb-Kamerasystemen erfasst werden. Dabei ist der offene Blisterstreifen in einem geschlossenen (geschützten) System.

Zudem muss die Siegeloberfläche des Blisters 100% rückstandsfrei sein, um eine optimale Siegelung mit der Deckfolie zu gewährleisten.

Das Spektrum von hochentwickelten Kamerasystemen deckt weit mehr ab als die optische Erkennung einer dosierten Pulvermenge:

- Anwesenheitskontrolle der Pulvermenge in der Blisterkavität.
- Verifizierung auf partikelfreie Siegeloberfläche der Blister-Formfolie.
- Massenerkennung anhand der projizierten Fläche des befüllten Blisternapfs.



Qualitätskontrolle bei laufender Produktion über eine Inline-Kamerakontrolle

Funktionen des optischen Kamerakontrollsystems:

- 1 Anwesenheitskontrolle
- 2 Massenkontrolle
- 3 Kontrolle der Siegeloberfläche auf Pulverrückstände

