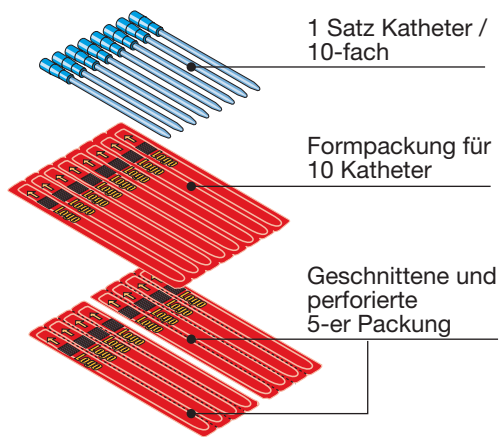


Herstellen von Folien-Formpackungen für Katheter

Neue Produkte mit Perspektive



In der medizinischen Alltagspraxis kommt diese Katheterpackung im perforierten 5-fach-Nutzen zum Einsatz. Auf Basis einer modularen Anlagenplattform haben die Höfliger-Ingenieure eine auf die Produktionsperipherie des Kunden abgestimmte Anlage für die Herstellung von Aluminium-Formpackungen für Katheter konzipiert.

Die Verarbeitung unterschiedlicher Schlauchdurchmesser und -längen stellt hohe Ansprüche an die Flexibilität der Anlage, da die Packungen in verschiedenen Formaten ausgeführt sind und dementsprechend zu kennzeichnen sind. Kennzeichnung und Packungsinhalt müssen fehlerfrei übereinstimmen.

Die Form der Bodenfolie entsteht durch Kaltverformung. Als Applikationshilfe wird ein Klebepunkt angebracht. Die separat abspulende Deckfolie wird inline über Heißprägung und Thermotransferdruck gekennzeichnet.

Die Packungsnähte werden nur zu 80% gesiegelt. Durch einen gezielten Querschnitt entsteht eine Öffnung in der Packung. Die mit einer Gleitschicht überzogenen Katheter werden über eine 10-fache Pick-and-Place-Einheit aus der Produktion übernommen und in die Packung eingeschoben.

Um eine konstante Qualität der Gleitschicht zu gewährleisten, wird Reinwasser in die noch offene Packung dosiert.

Nach der Restsiegelung der Packungsnähte werden Etiketten als Öffnungshilfe an der Packungsoberseite angebracht.

Zuletzt erfolgt das Trennen der 10-er zu zwei 5-er-Packungen. Zudem werden die 5-er-Packungen noch längsseitig perforiert, um ein Abtrennen einzeln verpackter Katheter zu ermöglichen.

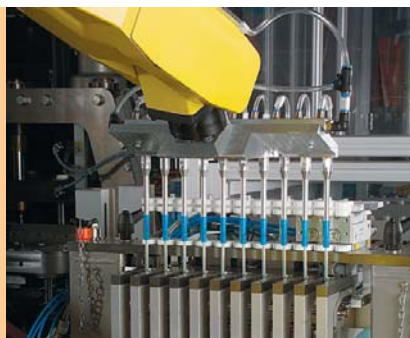
Technische Daten

Leistung: 10-bahnige Arbeitsweise
14 Takte / Minute
140 Produkte / Minute

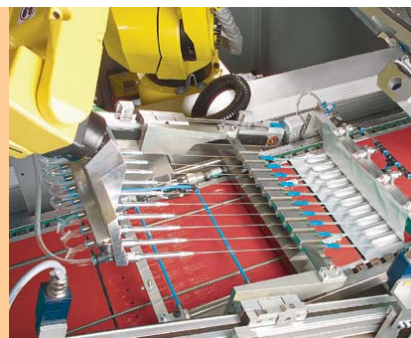
Transportsystem: Kettenvorzug /
Positionsgenauigkeit ± 1 mm
Bahnvorzug 480 mm



Kaltverformen der Katheterverpackung



Transfer der Katheter mittels Roboter mit 10-fach Aufnahme



Einschub der Katheter in die Formpackung