

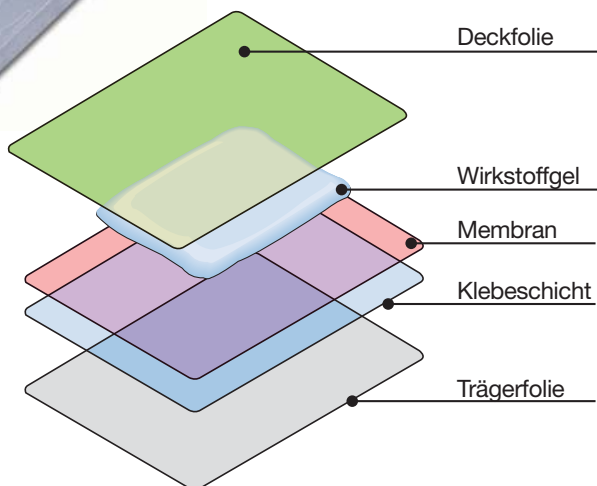
Produktion und Verpacken von Gel-Reservoirpflastern

In kombinierter Arbeitsweise – getaktet und kontinuierlich



Durch die Kombination einer getaktet arbeitenden Pflastermaschine mit einer kontinuierlich arbeitenden Beutelmachine wurde eine technisch elegante Lösung zur Herstellung von Gel-Reservoirpflastern konzipiert:

- Exakt positionierte und dosierte Wirkstoffmenge durch mitfahrende Dosierköpfe
- Kamerakontrolle für die Prüfung des Wirkstoffauftrages
- Inline-Bedruckung der Folienbahnen für Pflaster und Beutel mit Druckbildkontrolle
- Passgenaues und produktschonendes Laminieren
- Vakuumsiegeln der Trägerfolie
- Präzise Stanzung der Innen- und Außenkonturen
- Pick-and-Place-Übergabe in die kontinuierlich arbeitende Beutelmachine
- Endkontrolle mittels Kontrollwaage
- Angegliederte Trayverpackungseinheit



Technische Daten

Getaktete Pflasterherstellung

2-bahnige Ausführung
Werkzeuge 6- oder 8-fach
30 Takte / Minute

Kontinuierliche Beutelverpackung

2-bahnige Ausführung
240 Produkte / Minute



Dosierköpfe zum Auftragen des Wirkstoffgels auf die Trägerfolie



Laminieren einer Deckfolie über das frisch dosierte Gel



Pick-and-Place-Übergabe der Pflaster auf das Vakuumtransferband zur Beutelverpackung