

## **Effizienz in der pharmazeutischen Entwicklung: Neue Kapselfüllmaschine Modu-C CS**

**Durch zahlreiche Zusatzfunktionen unterstützt die Anlage beispielsweise in der pharmazeutischen Entwicklung. Sie befüllt 43.500 Kapseln in der Stunde und ist auch als Containment-Variante erhältlich.**

*Allmersbach im Tal, 20.04.2022*

Das Maschinenbauunternehmen Harro Höfliger präsentiert seine neue Kapselfüllmaschine Modu-C CS. Mit einer Leistung von 43.500 Kapseln/Stunde eignet sie sich für den mittleren Leistungsbereich. Die Anlage ist auch als Containment-Variante verfügbar; diese bietet Schutzkonzepte für jeden Anwendungsbereich, auch für Pulver OEL < 1µg/OEB 5.

Klaus Käfer, Sales Director im Bereich Capsule Technologies, berichtet von der Idee hinter der Maschine: „Das Motto ‚Jede Kapsel zählt‘ stand bei der Entwicklung im Mittelpunkt. Zum einen gilt das für Patienten, die auf eine einwandfreie Qualität ihrer Medikamente angewiesen sind. Zum anderen aber auch für die pharmazeutischen Entwicklungsabteilungen – sie verarbeiten immer häufiger anspruchsvolle, teure Pulver und andere Füllmedien. Produktparendes, hocheffizientes Arbeiten ist hier besonders wichtig.“

### Das Produkt bestimmt den Prozess

Zu diesen anspruchsvollen Pulvern zählen reine Wirkstoffe, gefriergetrocknete Pulver oder sogenannte Highly Engineered Particles. Viele dieser Stoffe haben komplexe rheologische Eigenschaften, welche die Abfüllvorgänge zu einer Herausforderung machen.

Klaus Käfer: „Um das Versprechen ‚Jede Kapsel zählt‘ zu erfüllen, passen wir je nach Produkteigenschaften Dosiersysteme und Zuführungen an – und erzielen so beste Ergebnisse, auch bei winzigen Füllmengen. Natürlich lassen sich mit unserer CS auch alle gängigen Pulvermischungen und Pellets sicher verarbeiten.“ Das Trolley-System ermöglicht einen schnellen Wechsel der

Dosiersysteme. So können auf einer Anlage ganz unterschiedliche Produkte hergestellt werden.

## Zusatzfunktionen für höchste Qualität

Zahlreiche Sonderfunktionen tragen zu sicherem Arbeiten und präzisen Ergebnissen bei. Dazu zählt zum Beispiel ein integrierter Kapsel-Entstauber, der auch kleinste Pulverreste von der Kapselhülle entfernt. Zugleich bleiben die Maschinenabmessungen kompakt.

Eine weitere Besonderheit ist das integrierte 100%-Verwiegen. Klaus Käfer: „Dass wir auch im geschlossenen Containment das Gewicht jeder einzelnen Kapsel prüfen, ist eine echte Revolution im Bereich der Kapselfüllmaschinen. Alternativ ist auch die IPC-Verwiegung einer vordefinierten Kapselmenge umsetzbar.“



In die Kapselfüllmaschine Modu-C CS sind zahlreiche Zusatzfunktionen integrierbar.

(Foto: Harro Höfliger)

[Bilder herunterladen](#)

## Pressekontakt

### **Michael Waghübinger**

Communication Manager

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH  
Helmholtzstraße 4  
71573 Allmersbach im Tal

T +49 7191 501-1834

[michael.waghuebinger@hoefliger.de](mailto:michael.waghuebinger@hoefliger.de)

## Über Harro Höfliger

Harro Höfliger ist spezialisiert auf kundenorientierte Prozess- und Produktionslösungen für pharmazeutische und medizinische Anwendungen, sowie marktorientierte Konsumentenprodukte. Zu den Kernkompetenzen zählen maßgeschneiderte Dosier- und Inhalationstechnik, Lösungen für die Produktmontage und das Verarbeiten von Bahnmaterialien.

Seit der Gründung 1975 expandiert das Unternehmen mit Hauptsitz in Allmersbach im Tal kontinuierlich. Im Jahr 2021 erwirtschafteten 1.600 Mitarbeiter einen Umsatz von rund 300 Mio. Euro; die Exportquote liegt bei über 80 Prozent.